

AsahiKASEI

LEONA™ TR382

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

一般信息

总览	
添加剂	• 热稳定剂
性能特点	• 高抗撞击性 • 热稳定性
用途	• 电线电缆应用 • 连接器 • 紧固件 • 汽车领域的应用
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PA66-I<

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.08	--	g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
收缩率 - 流动	1.7 到 2.5	--	%	内部方法
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	--	1.7	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	1900	700	MPa	ISO 527-1
拉伸应力				
屈服, 23°C	53.0	35.0	MPa	ISO 527-2
断裂, 23°C	45.0	--	MPa	ISO 527-2
--	54.0	37.0	MPa	ASTM D638
拉伸应变				
屈服, 23°C	5.5	28	%	ISO 527-2
断裂	70	220	%	ASTM D638
断裂, 23°C	60	> 100	%	ISO 527-2
弯曲模量				
--	2000	1000	MPa	ASTM D790
23°C	2000	700	MPa	ISO 178
弯曲强度				
--	79.0	39.0	MPa	ASTM D790
23°C	73.0	30.0	MPa	ISO 178

LEONA™ TR382

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
泰伯耐磨性 (1000 Cycles)	--	6.00	mg	ASTM D1044
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	80 kJ/m ²	无断裂		ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	无断裂	无断裂		ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	1100	1300	J/m	ASTM D256
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度				
R 级	107	89		ASTM D785
R 计秤	107	89		ISO 2039-2
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	215	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	183	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	73.0	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	58.0	--	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ASTM D696

加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 3.0	hr
加工 (熔体) 温度	270 到 290	°C
模具温度	75 到 85	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。